ヒューマンハードウェアのマキタ

人の暮らしとすまいのために……

取 扱 説 明 書　ピンタッカ

モデル　AF351

このたびは**ピンタッカ**をお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。

ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただいて、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願い致します。

なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。

主要機能

主要機能 ＼ モデル	AF351
使用空気圧力	0.44 ～ 0.69MPa(4.5 ～ 7kgf/cm^2)
使用ピンネイル	径 0.6mm ×長さ 18,25,30,35mm
ピンネイル装てん数	110 本
使用ホース内径	6.0mm 以上
機体寸法	長さ 227mm ×幅 63mm ×高さ 195mm
質量	1.0kg

・ 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

注意文の ⚠警告 ・ ⚠注意 ・ 注 の意味について

ご使用上の注意事項は ⚠警告 と ⚠注意 ・ 注 に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

⚠警告 ：誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠注意 ：誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。
なお、⚠注意 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注 ：製品および付属品の取り扱い等に関する重要なご注意。

安全上のご注意

JPB117-2

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

⚠警告

1. ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。
   - 機械の取扱い知識が不十分な場合、事故の原因になります。
2. 次のときは、機械を使用しないでください。
   - 事故の原因になります。
     ○ 疲れているとき、身体が不調なとき。
     ○ 酒類や薬物を飲んで正常な運転操作ができないとき。
3. 保護メガネ、耳栓を装着し、また作業環境に応じてヘルメットなども着用して釘打ち作業をしてください。
   - 装着しないと打ち損じの釘や釘の連結片で目などにけがをしたり、排気音で耳を痛める原因になります。
4. 揮発性可燃物（ガソリン・シンナーなど）の近くでは使用しないでください。
   - 釘を打ち込むときの火花で火災を起こす恐れがあります。
5. 釘打ち作業以外の用途には使用しないでください。
   - 事故の原因になります。
6. 機械に刻印や溶接等の改造をしないでください。
   - 外枠が破損し、けがの原因になります。
7. 動力源は圧縮空気を使用してください。
   - 圧縮空気以外のガス（プロパン、アセチレン、酸素など）を用いると爆発する恐れがあります。
8. 圧縮空気の圧力は 0.44 ～ 0.69 Mpa（4.5 ～ 7 kgf/cm^2 ）の範囲内で使用してください。
   - 高過ぎる圧力は、損傷による事故の原因になります。
9. 安全装置が正常に作動するか確認してからご使用ください。
   - 安全装置に異常があると、事故の原因になります。
10. 足場を使って作業する場合、常に足場をしっかりさせ、バランスが保てる姿勢で作業してください。
    - 足場が不安定だと事故の原因になります。
11. 屋根などで作業をするときは、前進しながら打つようにしてください。
    - 後退しながら打つと足を踏みはずし、事故の原因になります。
12. 近くに人がいないことを確認してから作業を始めてください。
    - 打ち損じの釘や釘の連結片などがあたりけがをする原因となります。
13. 壁の内、外側からの同時作業はしないでください。
    - 釘が突き抜けたりそれたりしたとき、事故の原因になります。

⚠警告

14. 高所での作業のときは、ホースの固定箇所を設けてください。

・ 不意に引っ張られたり、引っかかったりしたとき、事故の原因になります。

15. 射出口を人に向けたり、手足を射出口付近に近づけたりしないでください。

・ 誤って発射した場合に事故の原因になります。

16. トリガに指をかけたまま持ち運んだり、手渡しなどをしないでください。

・ 誤って発射した場合に事故の原因になります。

17. エアホースをつなぐときは、トリガに指をかけないでください。

・ 誤って発射された場合に事故の原因になります。

18. 次の場合は、本機からエアホースをはずしてください。

・ 誤って機械が作動すると事故の原因になります。

○ 修理する場合。
○ 釘を装てんする場合、また取り出す場合。
○ 作業中、機械を持って移動する場合。

⚠注意

1. 裾や袖の締まりのよい服装をしてください。

・ 袖口や裾の開いた衣服などで作業しますと、事故の原因になります。

2. 作業場は、いつも明るくきれいにしてください。

・ 暗かったり、ちらかったところでの作業は事故の原因になります。

3. 使用前に、部品が損傷していないか、ボルトがゆるんでいないかを点検してください。

・ 不完全な機械を使用すると、事故の原因になります。

4. 作業する箇所に電線管やガス管などの埋設物がないことを確かめてください。

・ 埋設物を損傷すると感電やガス漏れ事故の原因になります。

5. 射出口を確実に材料に当ててください。

・ 確実に当てていないと、釘がはね返り、事故の原因になります。

6. 作業中は、機械に顔などを近づけないでください。

・ 釘の上や木の節などに当たった場合、機械が大きく反動し、けがをする原因になります。

7. 作業中に機械の調子が悪くなったり、異常に気づいた場合には、ただちに使用を中止してください。

・ そのまま使用していると事故の原因になります。

8. 機械及びコンプレッサは、空気充填のまま長時間直射日光に当てて放置しないでください。

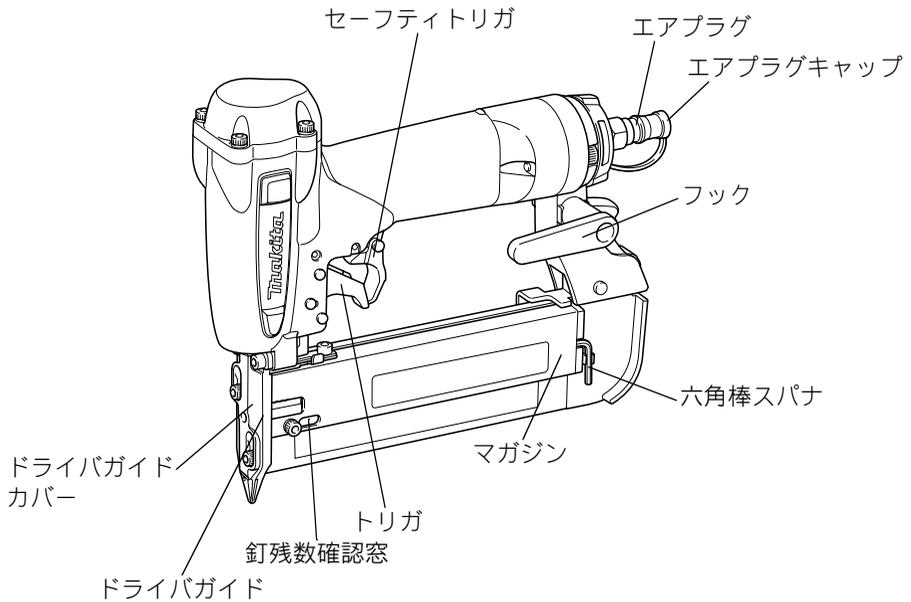
・ タンク内の高圧の空気がさらに高圧になり、事故の原因になります。

9. 機械の握り部は常に乾かしてきれいな状態を保ってください。

・ 握り部が滑りやすいとけがの原因になります。

10. いつも安全に能率よくご使用いただくために、定期点検をお勧めします。点検修理は、お買い求めの販売店またはお近くの弊社直営事業所にお申しつけください。

・ 修理の知識や技術のない人が修理しますと、事故の原因となります。

各部の名称および標準付属品

標準付属品

・ ノーズアダプタ（本機取付）
・ 油サシ
・ セーフティゴーグル (保護メガネ)
・ 六角棒スパナ 3（本機取付）
・ プラスチックケース

別販売品のご紹介

- 別販売品の詳細につきましてはカタログを参照していただくか、お買い上げ販売店もしくは、裏表紙掲載の直営事業所へお問い合わせください。
- ピンネイル

径	長さ	部品番号
0.6mm	18mm	A-37502
	25mm	A-37518
	35mm	A-37524

※その他の使用可能サイズは径 0.6mm ×長さ 30mm です。（市販品をご使用ください。）

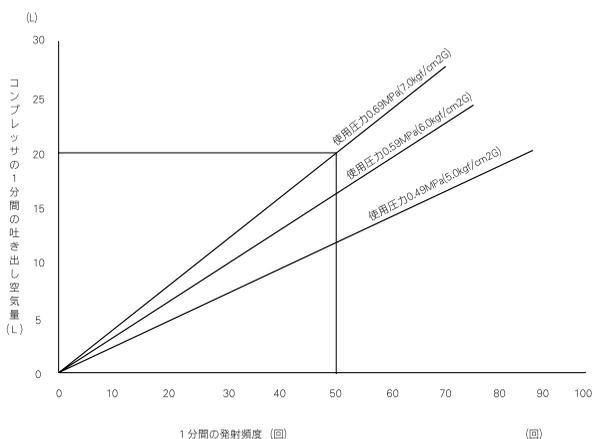
注

- **使用空気圧力はピンネイルの長さや材料の硬さに応じて設定してください。参考として下表を目安にしてください。**

ピンネイルの種類		使用空気圧力
径	長さ	
0.6mm	18mm	0.44 ～ 0.59MPa (4.5 ～ 6.0kgf/cm^2)
	25mm	
	30mm	0.59 ～ 0.69MPa (6.0 ～ 7.0kgf/cm^2)
	35mm	

使い方

コンプレッサの選定について

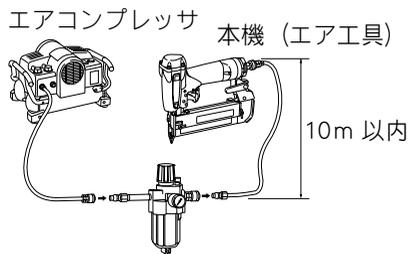
- 機械を能率よく使用されるために、コンプレッサの最高圧力と吐出し空気量は余裕のあるものを使用してください。コンプレッサを選定される時は右図を参考にしてください。
- 右図は本機での発射頻度、使用圧力とコンプレッサの吐出し量の関係を示します。たとえば、使用圧力が0.69MPa(7.0kgf/cm^2)で発射頻度が 1 分間に約 50 回ですと、吐出し空気量 20L / 分以上のコンプレッサが必要です。

エアホースの選定について

- 連続作業を効率よく行うためにエアホースは太く短い物を使用してください。
  ※内径 6.5mm 以上、長さ 30m 以下のエアホースを使用する事を目安に選定してください。

注

- **ピンネイルの発射頻度にくらべコンプレッサの吐出量が少ない場合や、エアホースの内径が細いか、長さが長すぎる場合は、打ち込み力が低下します。**

エアセット（別販売品）について

・ エアセットをご使用頂きますと、本機の作動性と防錆性を長期間最適の状態に保つことができます。
・ ご使用の際は、エアセットから本機までのエアホースの長さをおおよそ10m以内としてください。オイラの油の滴下の量は 50 回打ち込むごとに 1 滴約 (0.02mL) の割合で調整してください。

・ エアセットのオイラを使用しない場合は使用前後にエアプラグから付属のタービン油を数滴注油してください。作業前の注油は潤滑油となります。作業後は注油してから数回発射してください。油が本機全体に行きわたり錆止めとなります。長時間作業される場合は注油回数をふやしてください。

コンプレッサ・エアセット・エアホースの保管・点検

・ 作業後は必ずコンプレッサのタンクおよびエアセットのエアフィルタ内の水抜きをしてください。水がたまった状態で使用されますと、本機の能力が低下するばかりでなく、故障の原因になります。
・ エアセットのオイラ内にタービン油が入っているか定期的に点検してください。油がない状態で使用しますと、O リングの早期摩耗の原因となります。
・ エアホースは熱 (60 ℃以上)、薬品 (シンナー、強酸、強アルカリなど) および傷つけやすいものから保護するようにしてください。

ピンネイルの装てんについて

⚠警告

ピンネイルを装てんする場合は必ず本機からエアホースをはずしてください。

・ 誤って本機が作動すると事故の原因になります。

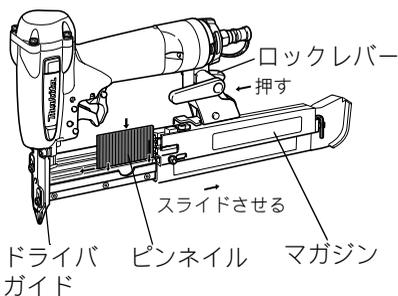
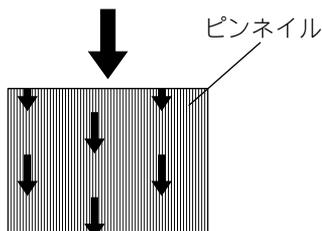
⚠注意

ピンネイルを装てんした状態で不用意にマガジンを開かないでください。

・ 特に高所での作業時にピンネイルが落下すると事故の原因になります。

ピンネイルの向きに注意してください。

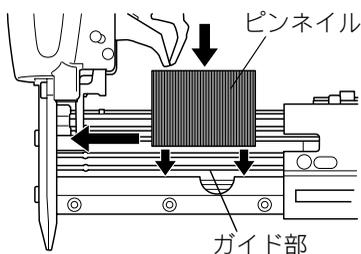
・ ピンネイルの向きを間違えるとドライバの磨耗を早めるのと、その他の部品を破損する場合があります。

・ エアホースをはずします。
・ ロックレバーを押してマガジンを開きます。
・ ピンネイルをマガジンに押し当て、溝の奥までしっかりと入れます。（ピンネイルの向きに注意してください。）

・ その状態でピンネイルをドライバガイドの奥までしっかり押し込みます。
・ マガジンをもとに戻し、ロックレバーを掛けます。

注

・ ピンネイルの連結が変形したものは使用しないでください。
指定のピンネイルを使用してください。

・ 指定以外のピンネイルを使用しますと、釘づまり、故障の原因になります。

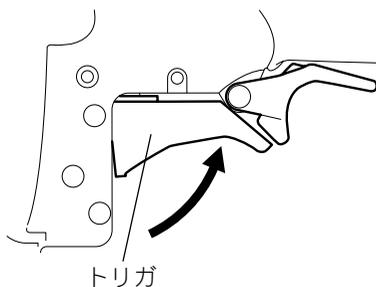
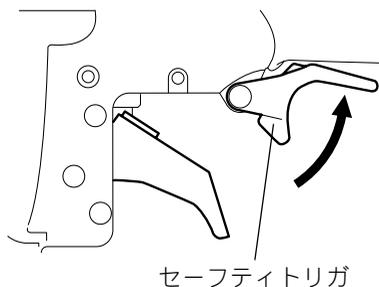
使い方

・ 長さ 35mm のピンネイルを充填する場合はマガジンを後方いっぱいまでスライドさせ、ガイド部の上からピンネイルを入れてください。

ピンネイルの抜き取り方

⚠警告
ピンネイルを抜き取る際は、必ずエアホースをはずしてください。 ・ 誤って発射された場合に事故の原因になります。

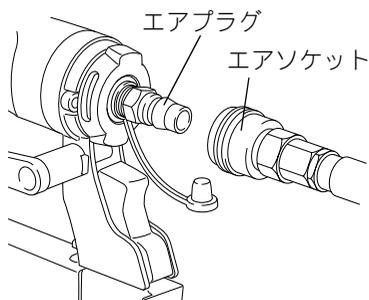
・ エアホースをはずします。
・ ロックレバーを押し、マガジンを開けます。
・ ピンネイルをマガジンの溝から抜き取ります。

ダブルトリガ（トリガ、セーフティトリガ）の使い方

・ 本機は安全装置として通常のトリガに加えて、セーフティトリガが装備されています。ピンネイルを打込みする場合には、このセーフティトリガを引いた後にトリガを引くことで発射されます。

エアホースの接続

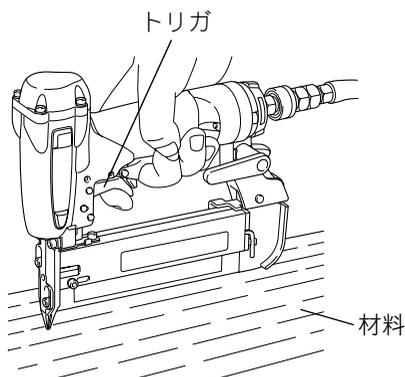
⚠警告

エアホースをつなぐときは、トリガに指をかけないでください。
・　誤って発射された場合に事故の原因になります。

・　本機のエアプラグにエアホースのエアソケットを差し込んでください。

打ち込み方法について

⚠警告

必ず射出口を材料に当ててトリガを引いてください。
・　トリガを引くだけで作動するので、誤って発射した場合に事故の原因になります。

・　射出口を材料に当て、セーフティトリガを引いた後にトリガを十分引けばピンネイルが打ち込まれます。打ち込み後は確実にトリガをはなしてください。

空打ち防止機能

⚠警告

ピンネイルを装てんする場合は必ず本機からエアホースをはずしてください。
・ 誤って機械が作動すると事故の原因になります。

・ ピンネイルの残りが0～2本になると空打ち防止機能が働き、トリガが引けなくなります。この場合、ピンネイルを追加装てんすれば、続けて打込みできます。

注

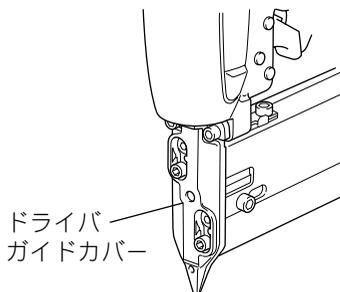
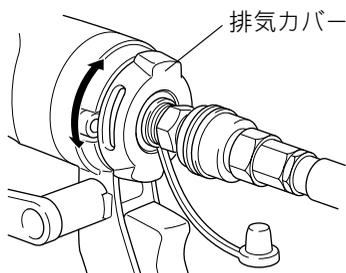
空打ち防止機能が働いた直後に本機に残ったピンネイルと異なるサイズのピンネイルを打つ場合には、追加装てんしてから、残っていたピンネイルを捨て打ちしてください。

打込み調整について

⚠警告

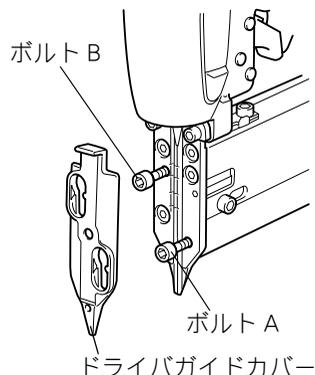
打込み調整の際は、必ず本機からエアホースをはずしてください。
・ 誤って本機が作動すると事故の原因になります。

・ 本機はピンネイルの打込み量を調整することができます。付属の六角棒スパナを使用して、2本のボルトを1/4回転程度ゆるめてドライバガイドカバーをスライドさせることができます。最大1.5mm調整することができます。適切な位置でボルトをしっかり締め付けてください。

排気の方向について

・ 排気の方向は排気カバーを手で回すことにより、360度回転できます。

ピンネイル詰まりの直し方

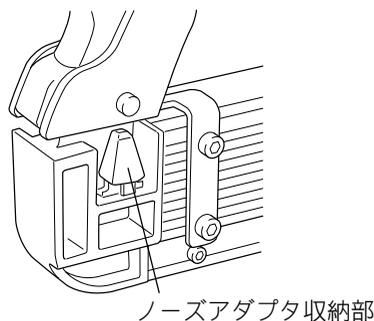
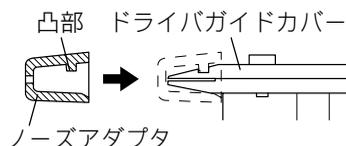
⚠警告

作業に入る前に、本機からエアホースをはずしてください。
・ 誤って機械が作動すると事故の原因になります。

- エアホースをはずします。
- マガジン内に残ったピンネイルを抜き取ってください。
- 付属の六角棒スパナを使用して、ボルトAを1/4回転程度、ボルトBを2回転程度ゆるめます。
- ドライバガイドカバーをスライドさせて取りはずします。
- 通路に詰まったピンネイル、破片、接着剤、木くずなどをマイナスドライバなどで取り除きます。
- ドライバガイドカバー側にも、ピンネイル、異物がないことを確認して、再び2本のボルトをしめます。

ノーズアダプタについて

⚠警告

作業に入る前に、本機からエアホースをはずしてください。
・ 誤って機械が作動すると事故の原因になります。

- 化粧板等にピンネイルを打つ際、表面に傷を付けたくない時はノーズアダプタの内側の凸部をドライバガイドカバーの穴に合うように被せて使用してください。
- 使用しない時は、マガジン後方の収納部に取り付けてください。

使い方

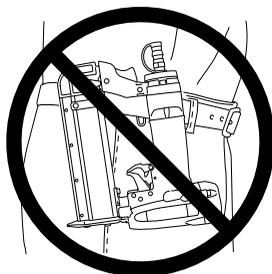
フックについて

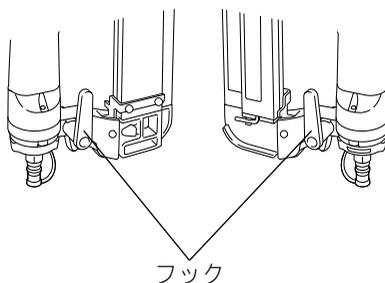
⚠警告

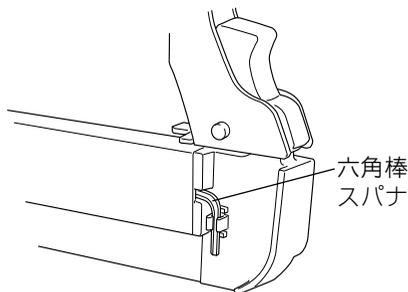
フックを使用する場合は必ず本機からエアホースをはずしてください。

・ 誤って本機が作動すると事故の原因になります。

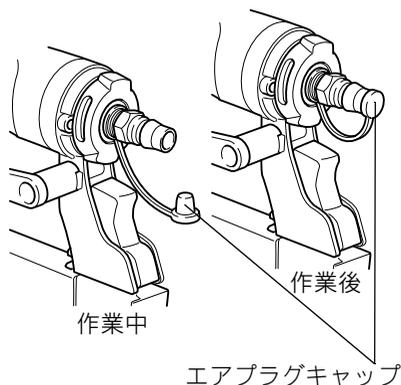
フックを腰のベルトなどにかけないでください。

・ フックがはずれて本機が落下した場合、誤作動する恐れがあり、事故の原因になります。
・ フックを利用すれば本機を一時引っかけておくのに便利です。
・ 本機に取り付けてあるフックは左右どちらにも取り付けることができます。

フックの取り付け方

・ フックを取り付けているボルトをはずし、お好みの方向にフックをセットして、ボルトを締め直してください。

六角棒スパナの収納

・ 付属の六角棒スパナは図のように本機に収納することができます。

保守・点検について

作業後の保管

- 機械内にゴミやほこりなどが入ると故障の原因になります。
- 使用しないときにはエアホースをはずし、エアプラグにエアプラグキャップをしてください。
- 作業後は防錆のためエアプラグから付属のタービン油を数滴注油してから数回発射してください。
- 湿気の多い所、日光の当たる所、粉塵の多い所は避けて保管してください。

純正オイルの使用

- オイルは弊社純正オイルを必ず使用してください。作業終了後、空気取入れ口より付属のタービン油を数滴注油してください。これを行うことにより最良の状態を保つことが出来ます。

ご修理の際は

- 修理はご自分でなさらないで、必ずお買い求めの弊社登録販売店または裏面掲載の直営事業所にお申しつけください。

全国に拡がるアフターサービス網

お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

事業所名	電話番号
札幌支店	〈011〉(783) 8141
札幌営業所	〈011〉(783) 8141
旭川営業所	〈0166〉(29) 0960
釧路営業所	〈0154〉(37) 4849
函館営業所	〈0138〉(49) 9273
苫小牧営業所	〈0144〉(68) 2100
帯広営業所	〈0155〉(36) 3833
北見営業所	〈0157〉(26) 9011
仙台支店	〈022〉(284) 3201
仙台営業所	〈022〉(284) 3201
古川営業所	〈0229〉(24) 0698
青森営業所	〈017〉(764) 4466
八戸営業所	〈0178〉(43) 3321
盛岡営業所	〈019〉(635) 6221
水沢営業所	〈0197〉(22) 5101
郡山営業所	〈024〉(932) 0218
いわき営業所	〈0246〉(23) 6061
新潟支店	〈025〉(247) 5356
新潟営業所	〈025〉(247) 5356
長岡営業所	〈0258〉(30) 5530
山形営業所	〈023〉(643) 5225
酒田営業所	〈0234〉(26) 3551
秋田営業所	〈018〉(863) 5205
宇都宮支店	〈028〉(634) 5295
宇都宮営業所	〈028〉(634) 5295
小山営業所	〈0285〉(25) 5559
水戸営業所	〈029〉(248) 2033
土浦営業所	〈029〉(821) 6086
関東物流センター	〈048〉(771) 3451
埼玉支店	〈048〉(771) 3462
さいたま営業所	〈048〉(777) 4801
川越営業所	〈049〉(222) 2512
熊谷営業所	〈048〉(521) 4647
越谷営業所	〈0489〉(76) 6155
前橋営業所	〈027〉(232) 5575
高崎営業所	〈027〉(365) 3688
両毛営業所	〈0276〉(46) 7661
千葉支店	〈043〉(231) 5521
千葉営業所	〈043〉(231) 5521
市川営業所	〈047〉(328) 1554
成田営業所	〈0478〉(73) 8101
木更津営業所	〈0438〉(23) 2908
柏営業所	〈04〉(7175) 0411
東京支店	〈03〉(3816) 1141
東京営業所	〈03〉(3816) 1141
中野営業所	〈03〉(3337) 8431

事業所名	電話番号
足立営業所	〈03〉(3899) 5855
大田営業所	〈03〉(3763) 7553
江戸川営業所	〈03〉(3653) 5171
多摩営業所	〈042〉(384) 8411
立川営業所	〈042〉(542) 1201
横浜支店	〈045〉(472) 4711
横浜営業所	〈045〉(472) 4711
川崎営業所	〈044〉(811) 6167
平塚営業所	〈0463〉(54) 3914
相模原営業所	〈042〉(757) 2501
湘南営業所	〈0466〉(87) 4001
静岡支店	〈054〉(281) 1555
静岡営業所	〈054〉(281) 1555
沼津営業所	〈055〉(923) 7811
浜松営業所	〈053〉(464) 3016
甲府営業所	〈055〉(276) 7212
金沢支店	〈076〉(249) 5701
金沢営業所	〈076〉(249) 5701
七尾営業所	〈0767〉(52) 3533
富山営業所	〈076〉(451) 6260
高岡営業所	〈0766〉(21) 3177
福井営業所	〈0776〉(35) 1911
岐阜支店	〈058〉(274) 1315
岐阜営業所	〈058〉(274) 1315
多治見営業所	〈0572〉(22) 4921
松本営業所	〈0263〉(25) 4696
長野営業所	〈026〉(225) 1022
上田営業所	〈0268〉(22) 6362
飯田営業所	〈0265〉(24) 1636
名古屋支店	〈052〉(571) 6451
名古屋営業所	〈052〉(571) 6451
一宮営業所	〈0586〉(75) 5382
東名古屋営業所	〈0561〉(73) 0072
知多営業所	〈0569〉(48) 8470
岡崎営業所	〈0564〉(22) 2443
豊橋営業所	〈0532〉(46) 9117
四日市営業所	〈0593〉(51) 0727
津営業所	〈059〉(232) 2446
伊勢営業所	〈0596〉(36) 3210
京都支店	〈075〉(621) 1135
京都営業所	〈075〉(621) 1135
福知山営業所	〈0773〉(23) 7733
大津営業所	〈077〉(545) 5594
彦根営業所	〈0749〉(22) 6184
大阪支店	〈06〉(6351) 8771
大阪営業所	〈06〉(6351) 8771

事業所名	電話番号
東大阪営業所	〈06〉(6746) 7531
関西物流センター	〈0725〉(46) 6715
南大阪営業所	〈0725〉(46) 6611
奈良営業所	〈0742〉(61) 6484
橿原営業所	〈0744〉(22) 2061
和歌山営業所	〈073〉(471) 4585
田辺営業所	〈0739〉(25) 1027
沖縄営業所	〈098〉(874) 1222
兵庫支店	〈0794〉(82) 7411
三木営業所	〈0794〉(82) 7411
尼崎営業所	〈06〉(6437) 3660
神戸営業所	〈078〉(672) 6121
姫路営業所	〈0792〉(81) 0204
広島支店	〈082〉(293) 2231
広島営業所	〈082〉(293) 2231
福山営業所	〈084〉(923) 0960
三原営業所	〈0848〉(64) 4850
岡山営業所	〈086〉(243) 4723
宇部営業所	〈0836〉(31) 4345
徳山営業所	〈0834〉(21) 5583
鳥取営業所	〈0857〉(28) 5761
松江営業所	〈0852〉(21) 0538
高松支店	〈087〉(841) 2201
高松営業所	〈087〉(841) 2201
徳島営業所	〈088〉(626) 0555
松山営業所	〈089〉(951) 7666
宇和島営業所	〈0895〉(22) 3785
高知営業所	〈088〉(884) 7811
福岡支店	〈092〉(411) 9201
福岡営業所	〈092〉(411) 9201
北九州営業所	〈093〉(551) 3481
飯塚営業所	〈0948〉(26) 3361
久留米営業所	〈0942〉(43) 2441
佐賀営業所	〈0952〉(30) 6603
長崎営業所	〈095〉(882) 6112
佐世保営業所	〈0956〉(33) 4991
熊本支店	〈096〉(389) 4300
熊本営業所	〈096〉(389) 4300
八代営業所	〈0965〉(43) 1000
大分営業所	〈097〉(567) 3320
宮崎営業所	〈0985〉(26) 1236
鹿児島営業所	〈099〉(267) 5234
沖縄営業所	大阪支店の欄をご覧ください。

株式会社 マキタ

愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒446-8502

TEL.0566-98-1711 （代表）